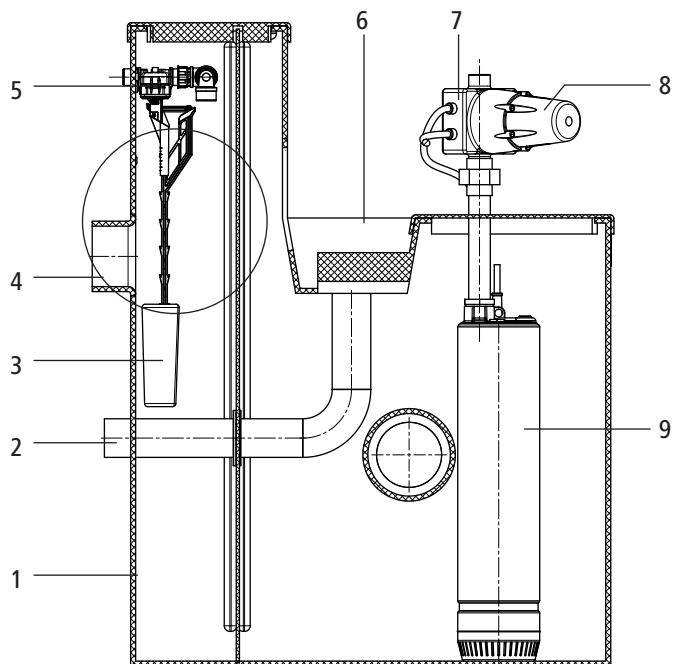
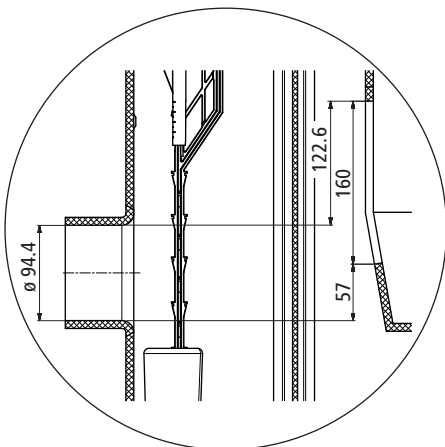




15064 - Sicherheitstrennstation AB4, für Wasser bis 40 °C

Produktaufbau und Werkstoffe



1	Gehäuse	Kunststoff
2	Abflussstutzen Notüberlauf DN 50	Kunststoff
3	Schwimmer	Kunststoff
4	Abflussstutzen Überlauf DN 100	Kunststoff
5	Schwimmerventil	Kunststoff
6	Notüberlauf Typ AB, rechteckig	Kunststoff
7	Steuerung für den Durchflusswächter	Diverse
8	Durchflusswächter/Druckschalter	Kunststoff
9	Tauchpumpe	Edelstahl

Funktionsprinzip

Eine Sicherheitstrennstation AB kann überall dort eingesetzt werden, wo Trinkwasser vor Verunreinigungen und Rückverkeimung geschützt werden muss.

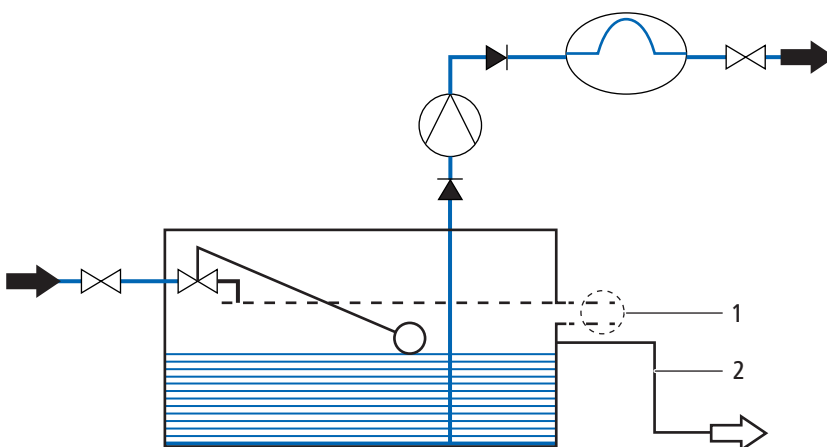
Die installierte Pumpe sorgt hierbei für einen ausreichenden Wasserdruck. Der drucklose Einlaufbehälter ist mit einem Schwimmerventil und einem Überlauf ausgestattet. Der dazugehörige Durchflusswächter steuert die Pumpe volumenfluss- und druckabhängig. Bei einem Druckverlust (Öffnen der Verbraucher) schaltet sich die Pumpe automatisch ein. Sobald der Höchstdruck wieder aufgebaut ist (Verbraucher geschlossen) und kein Volumenstrom mehr fließt, schaltet sich die Pumpe wieder aus. Zudem beinhaltet der Durchflusswächter einen Trockenlaufschutz, der die Pumpe bei einem Trockenlauf ausschaltet und so vor Schäden schützt.

In der Druckleitung kann ein Druckausdehnungsgefäß montiert werden, um Druckschwankungen auszugleichen und die Schalzhäufigkeit zu reduzieren.

Merkmale einer Sicherungseinrichtung AB

Die Nussbaum Sicherheitstrennstation besitzt die Merkmale einer Sicherungseinrichtung AB gemäss der SVGW-Richtlinie W3/E1:

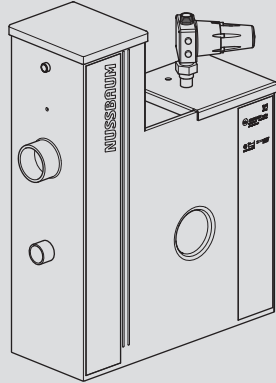
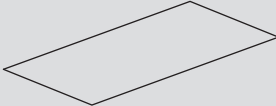
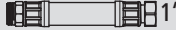
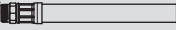
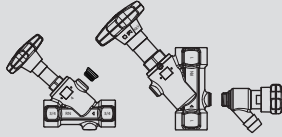
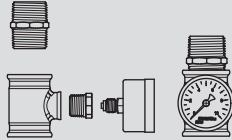
- Physikalischer Abstand zwischen der Unterkante des Trinkwasserauslaufs und dem höchstmöglichen oder kritischen Wasserspiegel eines Apparats oder der Trinkwasserinstallation.
- Das Rückfließen von Nichttrinkwasser in die Trinkwasserinstallation wird durch die ständig ungehinderte freie Fließstrecke verhindert.



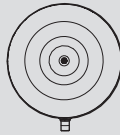
1	Freier Auslauf
2	Überlauf direkt in die Kanalisation

Lieferumfang

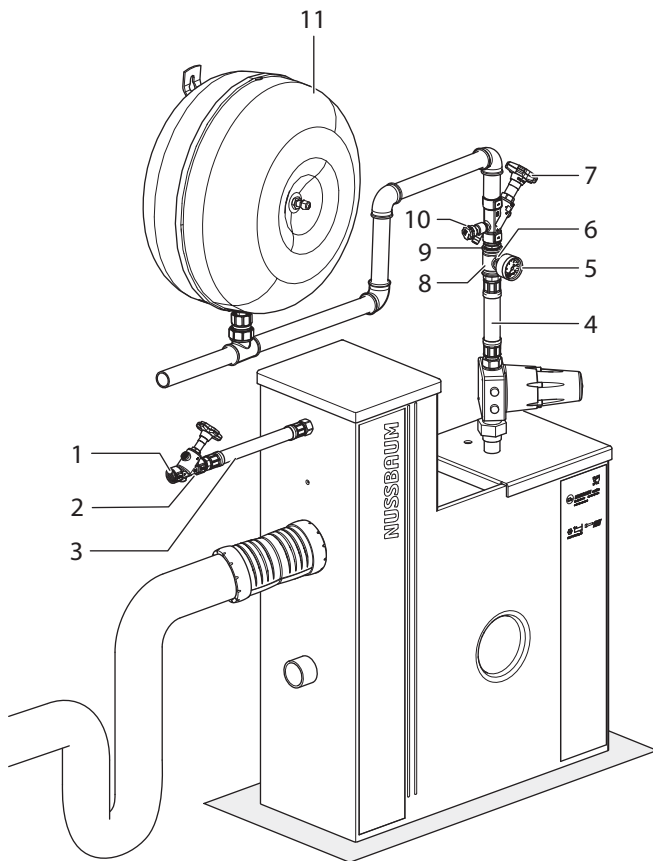
Zum Lieferumfang gehören folgende Bestandteile:

Anzahl	Bestandteil	
1	Sicherheitstrennstation AB4	
1	Unterlegmatte	
1	Panzerschlauch 1" mit Flachdichtung	1"  + ○
1	Panzerschlauch 3/4" mit Flachdichtung	3/4"  + ○
1	Schrägsitzventil 3/4" (22100.05) mit Verschlusszapfen (22072.02)	
1	KRV-Ventil 1" (22130.06)	
1	Entleerventil 1/4" (22065.02)	
1	Optifitt-Serra-Doppelnippel 1" (90025.06)	
1	Optifitt-Serra-T-Stück reduziert 1" x 1/2" x 1" (90012.28)	
1	Optifitt-Serra-Reduktion 1/2" x 1/4" (90024.22)	
1	Manometer (66051.22)	

Optionales Installationsmaterial

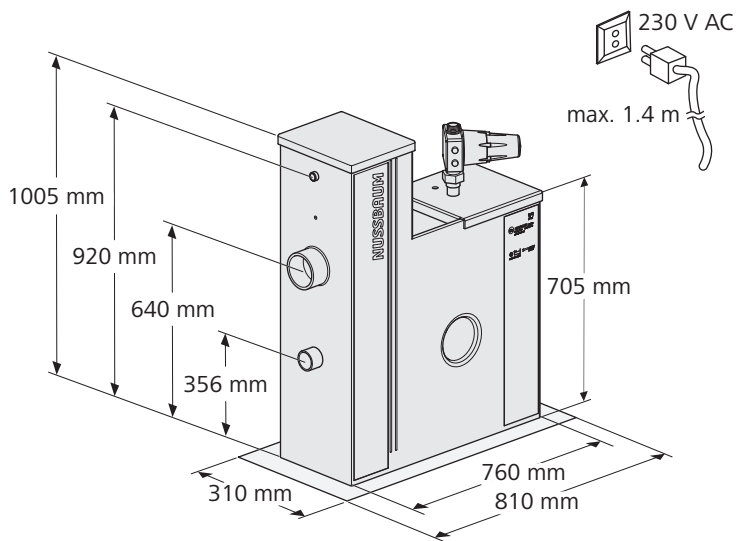
Anzahl	Bestandteil	
1	Druckausdehnungsgefäß: <ul style="list-style-type: none"> Bei regelmässigem Verbrauch und kleinen Leckagen: Standardvariante 50 l (15071.22) oder Bei unregelmässigem Verbrauch und mehr als 20 Pumpzyklen pro Stunde: Spezialauslegung durch entsprechenden Lieferanten 	

Montagebeispiel



1	Bei Bedarf: Druckreduzierventil (max. 4 bar) und Feinfilter (Filterfeinheit 90 µm) vor der Sicherheitstrennstation
2	Schrägsitzventil ¾" (22100.05) mit Verschlusszapfen (22072.02)
3	Panzerschlauch ¾"
4	Panzerschlauch 1"
5	Manometer (66051.22)
6	Optifitt-Serra-Reduktion ½" x ¼" (90024.22)
7	KRV-Ventil 1" (22130.06)
8	Optifitt-Serra-T-Stück reduziert 1" x ½" x 1" (90012.28)
9	Optifitt-Serra-Doppelnippel 1" (90025.06)
10	Entleerventil ¼" (22065.02)
11	Druckausdehnungsgefäß (optional, z. B. 15071.22 oder Spezialauslegung)

Platzbedarf

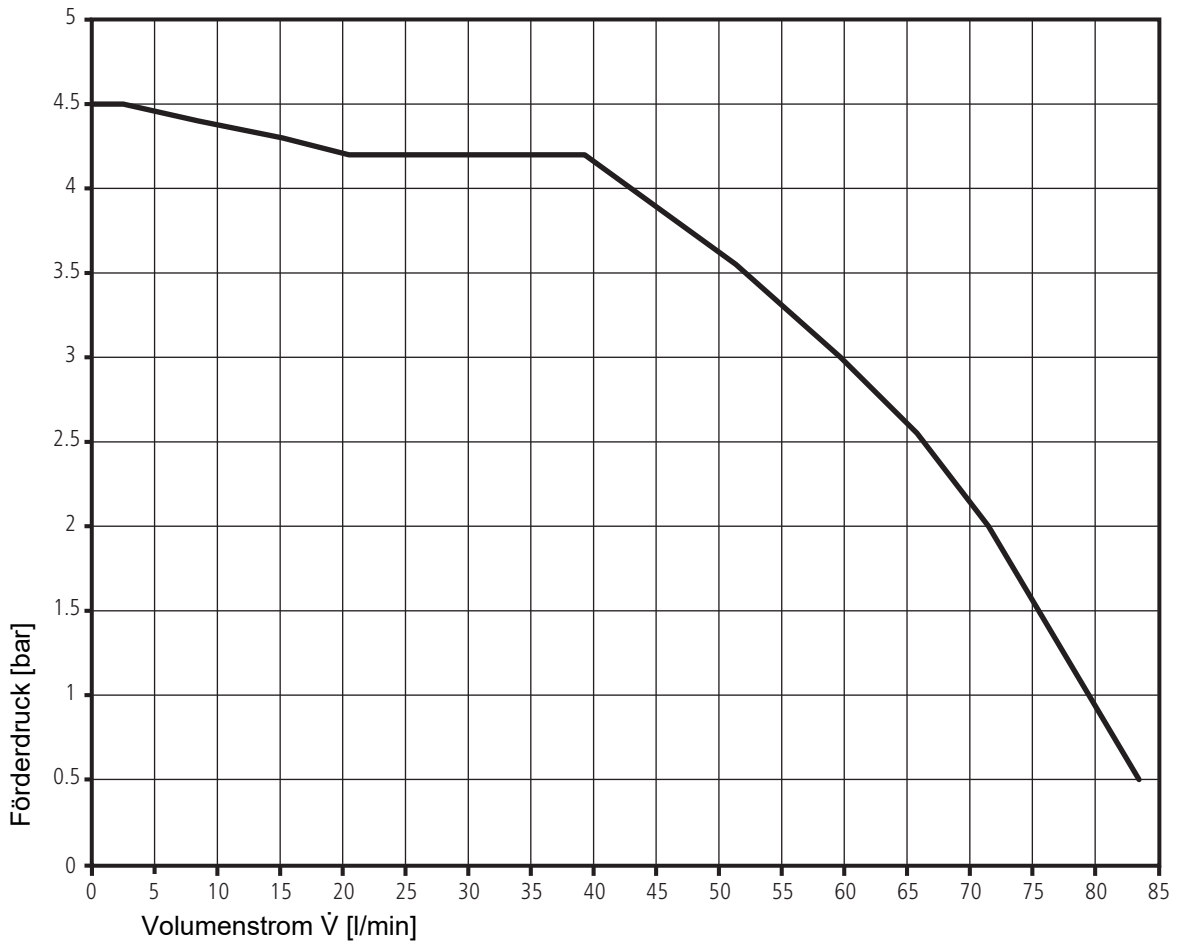


Technische Daten

Betriebsdruck min.	[kPa] (bar)	300 (3)
Betriebsdruck max.	[kPa] (bar)	400 (4)
Startdruck Pumpe	[kPa] (bar)	300 (3)
Ausschaltdruck Pumpe	[kPa] (bar)	450 (4.5)
Betriebstemperatur	[°C]	5 ... 40
Geräteleistung Q_{max} bei 3 bar Betriebsdruck (maximaler Volumenstrom)	[l/min]	60*
Geräteleistung Q_{max} bei 4 bar Betriebsdruck (maximaler Volumenstrom)	[l/min]	42*
Anlage-Förderhöhe H_{max}	[m]	20
Förderhöhe Pumpe H_{max}	[m]	51
Nennspannung	[V AC]	230
	[Hz]	50
Kabellänge	[m]	1.5 m
Nennleistung, Ruhestellung	[W]	5
Nennleistung, Betrieb	[W]	1050
Maximaler Nennstrom der Pumpe	[A]	16
Schutzklasse		IP 67
Isolationsklasse		F
Gewicht	[kg]	40
Anschluss Trinkwasserzuleitung	[Zoll]	¾
Anschluss Druckleitung	[Zoll]	1
Anschluss Überlauf		DN 100
Nutzvolumen Behälter	[l]	110

* Wenn weniger Wasser in den Tank hineinläuft als bezogen wird, wird der Trockenlaufschutz aktiviert und die Pumpe schaltet sich aus.

Pumpenkennlinie



Anwendungshinweise

Für die Anwendung des Produkts müssen folgende Voraussetzungen und Hinweise beachtet werden:

- Es gelten die Bestimmungen der SVGW-Richtlinie W3.
- Die höchste Entnahmestelle darf max. 20 m über der Sicherheitstrennstation (Pumpe) liegen.
- Für die verschiedenen Einsatzbereiche, z. B. Landwirtschaftsbetriebe, Industriebetriebe, muss die Geräteleistung berücksichtigt werden.
- Wenn möglich, die Sicherheitstrennstation AB4 mit Druckausdehnungsgefäss 50 Liter einsetzen.
- Die Umgebungsbedingungen müssen geeignet sein:
 - Keine Überflutungsgefahr (Rückstauenebene Kanalisation beachten)
 - Gute Belüftung, keine verunreinigte Atmosphäre
 - Schutz vor hohen Temperaturen und Frost
- Die Montageposition muss geeignet sein:
 - Ausreichend Platz vorhanden (☞ «Platzbedarf», Seite 5)
 - Steckdose in der Nähe verfügbar (Kabellänge 1.5 m)
- Informationen zur Montage und Inbetriebnahme sind in der Montageanleitung zu finden, ☞ Montageanleitung 260.0.001.
- Die Abflussleitung muss ausreichend dimensioniert und vorschriftsgemäss entwässert sein, um die Abflussmenge aufzunehmen (SN 592000).
- Um einen sicheren Schutz gegen Verschmutzung des Schwimmerventils und einen daraus resultierenden Defekt zu verhindern, empfehlen wir den Einsatz eines vorgeschalteten Trinkwasserfilters mit einer Filterfeinheit von 90 µm.

Weiterführende Informationen und die aktuellste Ausgabe dieses Dokuments sind auf unserer Webseite www.nussbaum.ch verfügbar.



15064